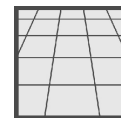


DECOFLUX DP 1

Vehículo de base para la producción de tintas para la tecnología de impresión digital



Base química:

Preparación de polímeros en disolventes

Datos técnicos:

Solubilidad: insoluble en agua
Densidad (20 °C): aprox. 0,86 g/cm³
Viscosidad (25 °C): aprox. 24 mPas

Almacenaje / Embalaje:

Almacenándolo correctamente, 12 meses
Envases de 25 y 850 kg

Aplicación:

DECOFLUX DP 1 es un vehículo estándar de molienda que se ha mostrado eficaz para la producción de tintas para la tecnología de impresión digital. La proporción exacta entre sólidos y vehículo se debe averiguar y ajustar por el usuario.

Nuestros auxiliares de la gama DECOFLUX DP R son adecuados para ajustar la viscosidad final así como las propiedades de impresión.

Aditivos necesarios:

Pigmentos

DECOFLUX DP 1	Vehículo base
DECOFLUX DP R 6	Auxiliar para ajustar la viscosidad de las tintas - baja
DECOFLUX DP R 12	Auxiliar para ajustar la viscosidad de las tintas - media
DECOFLUX DP R 75	Auxiliar para ajustar la viscosidad de las tintas - alta

En general, las tintas suelen tener dos concentraciones de pigmento diferentes dependiendo del color.

Las tintas negras y azules contienen aproximadamente 35 % de pigmento.

Las tintas de color beige, rosa, marrón-rojizo, amarillo, naranja y blanca contienen aproximadamente 45 % de pigmento.

La viscosidad de las tintas destinadas a la decoración por impresión digital será aprox. de 30 - 35 mPas a los 20 °C y aprox. de 12 - 16 mPas a los 45 °C.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

DECOFLUX DP 1

Los valores mencionados sirven como referencia y se deben ajustar en función del pigmento utilizado, de la intensidad del color deseada y, si es necesario, de las especificaciones de la impresora.

Como punto de partida para el desarrollo de tintas destinadas a la impresión digital, recomendamos preparar una mezcla del vehículo base adecuado DECOFLUX DP 1 junto con el auxiliar DECOFLUX DP R 12 y el pigmento correspondiente.

Para la concentración de pigmento de 35 % la mezcla debería componerse de

- 35 % Pigmento
- 25 % DECOFLUX DP 1
- 40 % DECOFLUX DP R 12

Para la concentración del pigmento de 45 % recomendamos utilizar

- 45 % Pigmento
- 30 % DECOFLUX DP 1
- 25 % DECOFLUX DP R 12

Después de completar el proceso de molienda, la viscosidad final se debería ajustar por medio de uno de los auxiliares DECOFLUX DP R 6 , DECOFLUX DP R 12 o DECOFLUX DP R 75 .

Si los parámetros de las tintas (por ejemplo densidad, viscosidad o estabilidad a la sedimentación) no son los adecuados, es posible modificar la mezcla original sustituyendo el DECOFLUX DP R 12 por el DECOFLUX DP R 6 (para reducir la viscosidad) o por el DECOFLUX DP R 75 (para aumentar la viscosidad).

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.