

# OPTAPIX KG 50

## Liant pour émaux et engobes



### Base chimique:

Carboxyméthylcellulose de soude (CMC) de grande pureté

### Caractéristiques:

Aspect:	poudre blanche
Humidité:	max. 8 %
Solubilité:	soluble dans l'eau
Densité apparente:	env. 700 g/l
pH (1 %):	env. 7
Teneur en CMC sur produit sec:	env. 99 %
Viscosité (2 %, 25 °C):	env. 700 mPas

### Stockage / Emballage:

12 mois lors d'un stockage approprié, à l'abri de l'humidité  
sacs de 25 kg

### Emploi:

Les types OPTAPIX KG se différencient par leur degré de polymérisation et ainsi par la viscosité propre de leurs solutions aqueuses.

Les types OPTAPIX KG sont utilisés dans les émaux et engobes comme régulateurs de viscosité et liants non-moussants. Ils améliorent la cohésion et augmentent l'accrochage sur le tesson. Ils évitent en outre la formation de retraits.

Les CMC de soude étant des polyélectrolytes, les types de faible viscosité, c'est à dire les types à chaîne courte comme les OPTAPIX KG 6 / KG 12 / KG 25, sont des liants mais jouent aussi un rôle de défloculant.

Les CMC de soude ayant un degré de polymérisation moyen, comme par exemple l'OPTAPIX KG 50, l'effet d'électrolyte est largement compensé par leur viscosité propre. Dans les proportions d'emploi habituelles, il a donc un effet neutre sur la viscosité des bains d'émail.

Les types de haute polymérisation comme l'OPTAPIX KG 1000. ont un effet d'épaississant sur les bains d'émail. On peut dire qu'en général, la liaison et le pouvoir de rétention d'eau augmentent avec le degré de polymérisation.

Tous les types OPTAPIX KG ont un effet plastifiant sur les masses céramiques et augmentent de façon importante la résistance mécanique en cru.

Les renseignements ci-dessus correspondent aux expériences faites en laboratoire et dans la pratique. En raison des conditions de travail différentes ils peuvent servir uniquement de point de repère et sont en conséquence donnés sans engagement. Prière de prendre en compte le droit éventuel des tiers concernant la législation des brevets.

## OPTAPIX KG 50

L'ajout optimal des types OPTAPIX KG se situe entre 0,05 et 1,0 % selon les exigences de l'utilisation. On peut les introduire directement dans le broyeur ou les ajouter sous forme de solutions-mère aqueuses.

Veillez noter que l'utilisation de l'OPTAPIX KG 50 dans des solutions-mères, émaux et barbotines rend indispensable l'utilisation d'un conservateur. Par conséquent, il faut adapter le dosage aux conditions de procédé particulières. Les produits appropriés et les instructions d'application de ceux-ci sont disponibles sur notre site internet [www.zschimmer-schwarz.com](http://www.zschimmer-schwarz.com) ou vous seront envoyés sur demande.

Les renseignements ci-dessus correspondent aux expériences faites en laboratoire et dans la pratique. En raison des conditions de travail différentes ils peuvent servir uniquement de point de repère et sont en conséquence donnés sans engagement. Prière de prendre en compte le droit éventuel des tiers concernant la législation des brevets.