

SILUBIT H 19

Chemisches Bindemittel



Chemische Grundlagen:

Silikatzubereitung

Kenndaten:

Aussehen:	graues Pulver
Schüttgewicht:	ca. 400 g/l
pH-Wert (1 %ig):	ca. 11
SiO ₂ -Gehalt:	ca. 75 %
Al ₂ O ₃ -Gehalt:	ca. 11 %
Na ₂ O -Gehalt:	ca. 6 %

Lagerfähigkeit / Verpackung:

bei sachgemäßer, trockener Lagerung 12 Monate

Säcke à 25 kg

Anwendungstechnische Hinweise:

SILUBIT H 19 verbessert die verarbeitungsspezifischen Eigenschaften sowie die Festigkeiten von zementarmen feuerfesten Spritzmassen.

Die Haftfähigkeit der zementarmen Massen wird erhöht und der Rückprall vermindert.

Das Produkt bewirkt in den meisten Fällen eine Beschleunigung der Abbindung.

Die Zugabemenge beträgt je nach Versatzaufbau und Zementgehalt 3 bis 5 %, bezogen auf den Gesamtversatz.

Vorstehende Angaben entsprechen den im Labor und im Betrieb gemachten Erfahrungen. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen und sind in diesem Sinne als unverbindlich anzusehen. Etwaige Schutzrechte Dritter bitten wir zu beachten.