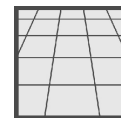


OPTAPIX C 12 G

Ligante para esmaltes y engobes



Base química:

Carboximetilcelulosa sódica purísima (CMC)

Datos técnicos:

Aspecto:	granulado amarillento
Humedad:	máx. 8 %
Solubilidad:	soluble en agua
Densidad aparente:	aprox. 600 g/l
Valor pH (1 %):	aprox. 7
Contenido CMC sobre base seca:	aprox. 99 %
Viscosidad (2 %, 25 °C):	aprox. 30 mPas

Almacenaje / Embalaje:

almacenándolo correctamente y en un lugar seco 12 meses
sacos de 25 kg

Aplicación:

Los diferentes tipos de OPTAPIX C se distinguen en su grado de polimerización y con ello en la viscosidad de sus soluciones acuosas. Estos aditivos se emplean en esmaltes y engobes como reguladores de la viscosidad. No producen espuma, favorecen la adhesión e impiden el retiro, aumentando la resistencia a la abrasión en crudo.

Debido a que la carboximetilcelulosa sódica es un polielectrolito, en el caso de las versiones de baja viscosidad, es decir los tipos de cadena corta, como por ejemplo OPTAPIX C 12 G / C 25 G tienen a parte del efecto ligante también un efecto defloculante.

En el caso de los tipos carboximetilcelulosa sódica de medio grado de polímeros como por ejemplo OPTAPIX C 50 G, el efecto electrolítico en gran parte es compensado por la alta viscosidad del propio producto, con lo cual si se añaden a la barbotina del esmalte en adiciones habituales, su comportamiento es más o menos neutral.

Los tipos de alto grado de polímeros como OPTAPIX C 200 G / C 1000 G tienen un efecto espesante sobre la barbotina de esmalte.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

OPTAPIX C 12 G

Generalmente según va subiendo el grado de polimerización se gana también en efecto ligante y la capacidad de retención de agua es mayor, es decir, el tiempo de secado es más largo.

Todos los tipos OPTAPIX C tienen un efecto plastificante sobre las masas cerámicas y aumentan de manera importante la resistencia a la rotura en crudo.

La adición óptima del OPTAPIX C varía según las exigencias entre un 0,05 y 1,0 %. El producto se añade directamente al molino o bien como solución en base acuosa. Debido a su forma de granulado, los tipos del OPTAPIX C son fácilmente solubles en agua.

Indicación:

Tener en cuenta, que con la aplicación de OPTAPIX C en soluciones, esmaltes y barbotinas, una conservación es imprescindible. De consecuencia, la dosificación tiene que ser bien adaptada a los procesos específicos.

Productos adecuados y sus instrucciones de uso se encuentran en nuestra página web www.zschimmer-schwarz.com o se los enviarán sobre demanda..

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.