

METAMAX L-10

Aceite para masas destinadas al proceso de prensado o de extrusión



Base química:

Preparación de hidrocarburos poco contaminante

Datos técnicos:

Aspecto:	líquido amarillo
Solubilidad:	insoluble en agua
Densidad (20 °C):	aprox. 0,81 g/cm ³
Residuo de calcinación:	max. 0,1 %
Nitrógeno:	por debajo del umbral de detectabilidad
Aroma en total:	por debajo del umbral de detectabilidad
Punto de inflamación:	aprox. 75 °C

Almacenaje / Embalaje:

Almacenándolo correctamente, 12 meses
Envases de 20, 160 y 750 kg

Aplicación:

METAMAX L-10 es un auxiliar de prensado y deslizante para el proceso de prensado axial de las masas pulvimetalúrgicas. Gracias a su comportamiento particular, el aditivo permite un excelente efecto plastificante de la superficie contribuyendo a una separación óptima de las piezas de la máquina de presión.

METAMAX L-10 se utiliza también como deslizante para la extrusión de masas cerámicas no plásticas.

METAMAX L-10 contiene un aditivo complementario que evita la evaporación de hidrocarburos así contribuyendo a una buena estabilidad de las masas preparadas durante su almacenaje. Por lo tanto, la nocividad olfativa al lugar de trabajo será reducida garantizando así una buena higiene de trabajo.

Al contrario de los otros aceites desmoldeantes, se conoce la composición precisa del METAMAX L-10 y, por consecuencia, los productos de descomposición resultantes. METAMAX L-10 incinera sin residuo liberando CO₂ y H₂O bajo atmósfera oxidante en el horno. Comparado con los aceites tradicionales, este aditivo se puede evaluar como muy poco nocivo al medio ambiente.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

METAMAX L-10

Dependiendo de la composición de la masa, del contenido de agua y del rendimiento en el proceso de prensado, la cantidad del METAMAX L-10 a añadir oscila entre un 0,1 y 1,5 % (con respecto al contenido en materias secas).

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.