

ENSUL AM 90

Agente engrasante resistente a los electrolitos que brinda una excelente blandura

Composición química

Aceite de pescado sulfitado

Aspecto:	líquido pardo claro
Materia activa:	aprox. 92 %
Carácter iónico:	aniónico
pH (10%):	aprox. 6
Estabilidad:	muy estable a los electrolitos
Solubilidad:	con agua a 60°C
Estabilidad de depósito:	hasta 12 meses si se almacena correctamente Luego de estar sometido al frío, el ENSUL AM 90 debe calentarse y homogeneizarse por agitación.

Propiedades

ENSUL AM 90 es extraordinariamente adecuado para el engrase de cueros al cromo, cueros curtidos al vegetal y combinados. Su muy buena resistencia a los electrolitos garantiza un preengrase óptimo con ENSUL AM 90 en el piquelado, la curtición al cromo y la recurtición/neutralización.

Otras ventajas especiales del ENSUL AM 90 en el cuero son:

- un tacto redondo, aterciopelado y blando
- muy buena plenitud
- mejoramiento de la resistencia al desgarro
- muy buen agotamiento del baño, es decir no contamina las aguas residuales
- excelente blandura interior

Aplicación

Las cantidades sugeridas de ENSUL AM 90 son:

Preengrase

- | | |
|---|-------------------------|
| - <i>Piquelado/curtido al cromo:</i>
(referido al peso en tripa) | 1,0 - 2,0 % ENSUL AM 90 |
| - Neutralización:
(referido al peso en rebajado) | 0,5 - 2,0 % ENSUL AM 90 |

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

Actualizado: 13. Enero 2012

ENSUL AM 90

Engrase principal

- *Cuero para vestimenta:*

Oveja:		2,0 %	ENSUL AM 90
	+	12,0 %	PELLASTOL 94 S o PELLASTOL ES

Cabra:		2,0 - 4,0 %	ENSUL AM 90
	+	12,0 - 14,0 %	PELLASTOL ET o PELLASTOL ES

Cuero vacuno:		1,0 - 3,0 %	ENSUL AM 90
	+	14,0 - 16,0 %	PELLASTOL 94 S PELLASTOL ES

- *Cuero para tapicería:*

Cuero vacuno:		1,0 - 2,0 %	ENSUL AM 90
	+	12,0 - 14,0 %	PELLASTOL 94 PELLASTOL ET

- <i>Empeine softy:</i>		1,0 - 2,0 %	ENSUL AM 90
	+	5,0 %	PELLASTOL XO

- <i>Serraje afelpado:</i>		4,0 - 6,0 %	ENSUL AM 90
----------------------------	--	-------------	-------------

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

Actualizado: 13. Enero 2012