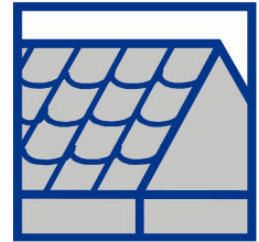


# Presshilfsmittel



## ZUSOPLAST

### Einsatzzweck

Presshilfsmittel fungieren als Druckausgleichsmittel. Sie bewirken **bessere Formgebungseigenschaften** und tragen damit zu einer **Optimierung des Pressvorganges** bei.

Sie werden sowohl bei der isostatischen als auch bei der axialen Pressformgebung von Granulaten bzw. Massen eingesetzt. Presshilfsmittel erleichtern das Fließen der Massen unter Druck und führen so zu einer **homogeneren Verdichtung im Pressprozess** über den gesamten Querschnitt und damit zur **Verminderung von Gefüge-spannungen**, die in den nachfolgenden technologischen Schritten Schäden zur Folge haben können.

Bei der Verpressung von Spruhgranulaten können Presshilfsmittel außerdem als **Weichmacher** wirken, so dass im Pressprozess ein **einfaches Zerstören ohne zurückbleibende Granulatstrukturen** möglich wird.

Die Reibung innerhalb des Presslings sowie zwischen dem Pressling und der Formenwand wird verringert. Eine **Verlängerung der Formenhaltbarkeit** ist damit möglich. Ebenso kann die Klebeneigung der Masse an der Formenwand reduziert werden.

### Wirkungsweise

Die Presshilfsmittel von Zschimmer & Schwarz werden aus Rohstoffen auf der Basis von **Polyoxyethylen-zubereitungen** hergestellt.

Durch eine Ummantelung der Keramikpartikel mit Presshilfsmittel wird eine Ausbildung von Gleitschichten erreicht. Die daraus resultierende **Verringerung der inneren Reibung** der keramischen Masse beim Pressvorgang führt zu einer homogeneren Verdichtung und damit verbunden zur Reduzierung von Gefugespannungen. Die Ausbildung einer Gleitschicht zwischen Masse und Form verringert ebenfalls die dort auftretende Reibung.

Es besteht außerdem die Möglichkeit der Verwendung nicht wassermischbarer schadstoffarmer Form- und Pressole. Diese Pressole werden auf das pressfertige Granulat aufgespruhrt und bewirken dort, ebenfalls durch Ummantelung der Granulatkörner, die Ausbildung der oben beschriebenen Gleitschichten.

In unserer Fachinformation **“Informationen zu schadstoffarmen Form- und Pressolen”** sind die Arbeiten und Ergebnisse zu diesem Thema ausführlich behandelt.