

Filtrationshilfsmittel



DOLASAN, CASTMATE®

Die **Leistungsfähigkeit** des Druckgussverfahrens, aber auch die Rentabilität beim herkömmlichen Gießverfahren, **hängen** von der gefertigten Stückzahl pro Zeiteinheit und damit insbesondere **von der Scherbenbildungsrate ab**.

Die Scherbenbildung wird durch die Kornfeinheit entscheidend mitbeeinflusst. **Ein erh helter Feinkornanteil** in der Masse bewirkt meist eine **höheren Grünfestigkeit**, verursacht aber durch die hohe Wanderungsgeschwindigkeit der Feinstteilchen die **Ausbildung einer kompakten, undurchlässigen Schicht zwischen Schlicker und Formwand**. Diese behindert die weitere Entwässerung des Scherbens und wirkt so einer gewünschten höheren Scherbenbildungsrate entgegen.

Unter den Bezeichnungen **DOLASAN** und **CASTMATE®** bietet Zschimmer & Schwarz eine Reihe von Filtrationshilfsmitteln an, die durch **die Agglomeration der Feinstpartikel** zu einer **gleichmäßigeren Entwässerung** führen.

Durch die Agglomeration der Feinstteilchen und die dadurch verbesserte Entwässerung wird **eine homogene Kornpackung** und **eine einheitliche Schwindung** erzielt. Es entsteht **ein homogener Scherben ohne Gefüge-spannungen**.

Beim Einsatz der Filtrationshilfsmittel zeigen sich sowohl für konventionelle Gießmassen als auch für Druckgussmassen weitere Vorteile:

- keine Entmischungs- bzw. Sedimentationserscheinungen
- gute Verzahnung bei Übergängen von Hohl- zu Kernguss
- bessere Ablösung von der Form