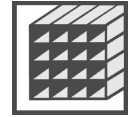


SILIPLAST LP 65

Thermoplastischer Spritzgussbinder



Chemische Grundlagen:

Paraffin, emulgatorhaltig

Kenndaten:

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Aussehen: | weiße Pellets |
| Löslichkeit: | wasserunlöslich |
| Dichte (20 °C): | ca. 0,9 g/cm ³ |
| Schmelzpunkt: | ca. 50 °C |
| Glührückstand: | max. 0,1 % |

Lagerfähigkeit / Verpackung:

bei sachgemäßer, trockener Lagerung 12 Monate
Gebinde à 16 kg

Anwendungstechnische Hinweise:

SILIPLAST LP 65 ist ein gebrauchsfertiges Medium für die Fertigung oxidkeramischer und nicht-oxidkeramischer Bauteile im Heißgießverfahren (Niederdruckspritzguss).

Bei der Verwendung von SILIPLAST LP 65 wird in vielen Fällen eine gesteigerte Pigmentaufnahme im Vergleich zu SILIPLAST LP 13 erreicht.

SILIPLAST LP 65 eignet sich insbesondere zum Heißgießen filigraner Geometrien.

Die Entbinderung erfolgt rein thermisch und zeigt im Aufheizprozess ein gleichmäßiges Ausbrennen über ein breites Temperaturintervall.

Die Zusatzmenge richtet sich nach der Massenzusammensetzung sowie der Korngrößenverteilung und liegt, z. B. für Aluminiumoxidmassen, bei ca. 12 Gew. %.

Hinweis: empfohlene Lagerungstemperatur ca. 20 °C

Vorstehende Angaben entsprechen den im Labor und im Betrieb gemachten Erfahrungen. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen und sind in diesem Sinne als unverbindlich anzusehen. Etwaige Schutzrechte Dritter bitten wir zu beachten.