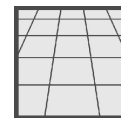


ZUSOPLAST 9002

массы при прессовании



Химическая основа:

Приготовление из полиоксиэтилена

Характеристические данные:

Внешний вид:	бесцветная жидкость
Активное вещество:	прим. 50 %
Растворимость:	растворяется водой
Плотность (20 °C):	прим. 1,10 гр/см ³
pH-значение (10 %-ный):	прим. 10
Вязкость (20 °C):	прим. 25 mPas
Несгораемый остаток:	макс. 0,1 %

Хранение / Упаковка:

при нормальных условиях 12 месяцев
ёмкость 30, 140 и 1100 кг

Технические рекомендации к применению:

ZUSOPLAST 9002 - это не вспенивающееся вспомогательное средство для пресования. Благодаря хорошей совместимости со шликерами, этот продукт успешно применяется для приготовления масс/гранулата методом распыления в сушильных башнях.

За счет образования скользящих слоёв ZUSOPLAST 9002 облегчает течение гранулата при прессовании под давлением и таким образом приводит к более гомогенному сгущению в процессе пресования. Это способствует сокращению структурных напряжений, которые в последующих технологических процессах ведут к дефектам, особенно к трещинам и наколам.

Образование скользящих слоёв также уменьшает силу трения между массой и стенками прессформ, что ведёт к значительному снижению износа форм. При использовании полученного гранулата ZUSOPLAST 9002 действует дополнительно как смягчитель в пределах отдельных гранул. Поэтому в процессе пресования возможно разрушение без остающихся структур гранулата.

Дозировка лежит в пределах для:

- | | |
|--------------------------------------|-------------------|
| • Масс для производства гранулата от | прим. 0,1 до 0,3% |
| • Масс для сухого прессования до | прим. 2,0% |

по отношению к содержанию твёрдых веществ в массе или в шликере.

Вышеописанное соответствует лабораторному и производственному опыту работы.
Внимание, вышеуказанные соотношения служат независимыми отправными пунктами.
Просим соблюдать закон о защите промышленных прав третьей стороны.