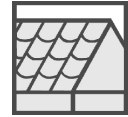


ZUSOPLAST 9002

Agent de pressage / Lubrifiant



Base chimique:

Préparation de polyoxyéthylène

Caractéristiques:

Aspect: liquide incolore
Matière active: env. 50 %
Solubilité: miscible dans l'eau
Densité (20 °C): env. 1,10 g/cm³
pH (10 %): env. 10
Viscosité (20 °C): env. 25 mPas
Résidu de calcination: 0,1 % maximum

Stockage / Emballage:

12 mois dans des conditions appropriées
fûts de 30, 140 et 1100 kg

Emploi:

ZUSOPLAST 9002 est un agent de pressage non-moussant. Il agit comme compensateur de pressions et peut être utilisé soit pour le pressage isostatique des granulés atomisés soit pour des masses de pressage à sec.

ZUSOPLAST 9002 forme des couches lubrifiées ce qui facilite l'écoulement sous la pression et améliore ainsi la compression homogène lors du pressage. Il contribue ainsi à diminuer des tensions dans les microstructures, qui peuvent entraîner des dommages dans les étapes techniques successives et plus particulièrement des fissures et des écailllements ou craquelures. La formation d'une couche lubrifiante entre la masse et la paroi du moule réduit aussi les forces de friction ici présentes et réduit ainsi l'usure des moules.

Lors de la préparation des granulés atomisés, ZUSOPLAST 9002 agit en outre comme plastifiant entre les différents granulés. Pour cette raison, la forme initiale des granulés n'est plus visible après le pressage.

Pour des masses atomisés, on ajoute le ZUSOPLAST 9002 à raison d'environ 0,1 et 0,5 %, et d'environ 2,0 % pour des masses de pressage à sec, calculé sur le taux de matières sèches de la barbotine ou de la masse.

Les renseignements ci-dessus correspondent aux expériences faites en laboratoire et dans la pratique. En raison des conditions de travail différentes ils peuvent servir uniquement de point de repère et sont en conséquence donnés sans engagement. Prière de prendre en compte le droit éventuel des tiers concernant la législation des brevets.