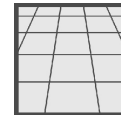


ZUSOPLAST 9002

Auxiliar de prensado y deslizante



Base química:

Preparación de polioxitilenos

Datos técnicos:

Aspecto:	líquido incoloro
Sustancia activa:	aprox. 50 %
Solubilidad:	mezclable con agua
Densidad (20 °C):	aprox. 1,10 g/cm ³
Valor pH (10 %):	aprox. 10
Viscosidad (20 °C):	aprox. 25 mPas
Residuo de calcinación:	max. 0,1 %

Almacenaje / Embalaje:

12 meses almacenándolo correctamente y en un lugar seco
envases de 30, 140 y 1100 kg

Aplicación:

ZUSOPLAST 9002 es un auxiliar de prensado que no produce espuma. ZUSOPLAST 9002 tiene un buen comportamiento con la barbotina y por este motivo es particularmente apto a la elaboración de masas atomizadas.

Por medio de la formación de capas deslizantes, ZUSOPLAST 9002 aumenta el deslizamiento del granulado de prensado bajo presión, permitiendo una compactación homogénea durante el proceso de prensado. De este modo ayuda a reducir las tensiones en la estructura interna que puedan causar daños en los pasos tecnológicos siguientes, como particularmente desgarres y desconchados. Además, la formación de una capa deslizante entre la masa y las paredes del molde disminuye las fricciones presente ahí, contribuyendo a una reducción del uso.

Durante la elaboración de granulados atomizados, ZUSOPLAST 9002 tiene también un efecto plastificante entre los granulados individuales. Por lo tanto, permite una destrucción, sin dejar estructuras granuladas durante el proceso de prensado.

Las adiciones oscilan entre 0,1 y 0,3 % en las masas atomizadas, y hasta 2,0 % en las masas de prensado a seco, respecto al contenido en materia sólida de la barbotina o de la masa.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.