

## OPTAPIX KG 6

### Ligante para esmaltes y engobes



#### Base química:

Carboximetilcelulosa sódica muy purísima (CMC)

#### Datos técnicos:

Aspecto:	polvo blanco
Humedad:	máx. 8 %
Solubilidad:	soluble en agua
Densidad aparente:	aprox. 700 g/l
Valor pH (1 %):	aprox. 7
Contenido CMC sobre base seca:	aprox. 99 %
Viscosidad (4 %, 25 °C):	aprox. 35 mPas

#### Almacenaje / Embalaje:

Almacenándolo correctamente y en un lugar seco 12 meses  
Sacos de 20 kg

#### Aplicación:

Los diferentes tipos de OPTAPIX KG se distinguen en su grado de polimerización y con ello en la viscosidad de sus soluciones acuosas.

Estos aditivos se emplean en esmaltes y engobes como reguladores de la viscosidad. No producen espuma, favorecen la adhesión e impiden el retiro, aumentando la resistencia a la abrasión en crudo.

Debido a que la carboximetilcelulosa sódica es un polielectrolito, en el caso de las versiones de baja viscosidad, es decir los tipos de cadena corta, como por ejemplo OPTAPIX KG 6 tienen a parte del efecto ligante también un efecto defloculante.

En el caso de los tipos carboximetilcelulosa sódica de medio grado de polímeros como por ejemplo OPTAPIX KG 50, el efecto electrolítico en gran parte es compensado por la alta viscosidad del propio producto, con lo cual si se añaden a la barbotina del esmalte en adiciones habituales, su comportamiento es más o menos neutral.

Los tipos de alto grado de polímeros como OPTAPIX KG 1000 tienen un efecto espesante sobre la barbotina de esmalte.

Generalmente según va subiendo el grado de polimerización se gana también en efecto ligante y la capacidad de retención de agua es mayor, es decir, el tiempo de secado es más largo.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.

## OPTAPIX KG 6

Todos los tipos OPTAPIX KG tienen un efecto plastificante sobre las masas cerámicas y aumentan de manera importante la resistencia a la rotura en crudo.

La adición óptima del OPTAPIX KG varía según las exigencias entre un 0,05 y 1,0 %. El producto se añade directamente al molino o bien como solución en base acuosa.

Tener en cuenta, que con la aplicación de los tipos OPTAPIX KG en soluciones, esmaltes y barbotinas, una conservación es imprescindible. De consecuencia, la dosificación tiene que ser bien adaptada a los procesos específicos. Productos adecuados y sus instrucciones de uso se encuentran en nuestra página web [www.zschimmer-schwarz.com](http://www.zschimmer-schwarz.com) o se los enviarán sobre demanda.

Los datos arriba indicados han sido obtenidos a través de la experiencia práctica y de los ensayos realizados en los laboratorios, no obstante son a título indicativo y sin ningún compromiso. Tener en cuenta eventuales derechos de patentes de terceros.