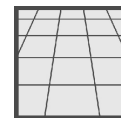


TRUBOND 251

Специальный клей для цифровой технологии декорирования



Химическая основа:

Приготовление полимеров в смеси растворителей

Характеристические данные:

| | | |
|-------------------|--|------------------------------|
| Плотность: | | прим. 0,88 г/см ³ |
| Вязкость (25 °C): | | прим. 22 mPas |
| (45 °C): | | прим. 12 mPas |

Хранение / Упаковка:

при нормальных условиях 12 месяцев
ёмкость 4 кг

Технические рекомендации к применению:

TRUBOND 251 - это специальный клей с высокой адгезионной способностью для декорации керамической плитки посредством цифровой печати. TRUBOND 251 представляет собой прозрачный раствор и содержит специальные полимеры для схватывания мелкого порошка или мелкого гранулята к поверхности плитки. Этим возможен ещё один декорационный шаг при цифровой технологии декорирования и позволяет производство плитки с большей разнообразностью.

TRUBOND 251 интегрируется в производственную линию следующим образом:

1. ангоба / нанесение глазури;
2. при необходимости, нанесение аддитива для обработки поверхности глазури (например, DIGICER PRIMER 007 или DIGICER PRIMER 008);
3. декорация плитки посредством цифровой технологии печати с добавлением TRUBOND 251 в последнюю или последние две линии;
4. сразу после цифровой печатной машины (на расстоянии 1-2 м) нанесение мелкого гранулята или мелкого порошка стандартными машинами;
5. отсасывание или сдувание излишков материала.

Нанесенный с помощью печатной головки специальный клей можно, в зависимости от производственных условий, абсорбировать непосредственно с поверхности плитки. Чтобы достичь лучшего сцепления порошка или гранул, мы рекомендуем увеличивать время схватывания клея, так чтобы при нанесении порошка или гранул он еще был влажный. Чтобы продлить время схватывания клея мы рекомендуем:

- используйте печатающие головки с высокой производительностью красок;
- если возможно, используйте две печатные линии (две пересекающиеся

Вышеописанное соответствует лабораторному и производственному опыту работы.

Внимание, вышеуказанные соотношения служат независимыми отправными пунктами.

Просим соблюдать закон о защите промышленных прав третьей стороны.

TRUBOND 251

печатные операции);

- если возможно, используйте 100% насыщенность (bitmap) в двойной системе;
- используйте серию продуктов DIGICER PRIMER (аддитивы для обработки поверхности) для увеличения время схватывания клея;
- отрегулируйте расстояние до станции нанесения порошка, чтобы обеспечить оптимальное сцепление.

После нанесения порошка или гранулята возможно нанесение глазури с помощью распылительного пистолета или центрифуги.

Параметры порошка и гранулята

| | |
|------------|--------------------------------------|
| Состав: | возможна каждая композиция |
| Влажность: | <1% |
| Размер: | D90 <0,3 мм, оптимально D90 <0,2 мм. |

Для очистки и обслуживания цифровой печатной машины действуют те же условия, как и для красок для цифровой технологии декорирования.

Вышеописанное соответствует лабораторному и производственному опыту работы.
Внимание, вышеуказанные соотношения служат независимыми отправными пунктами.
Просим соблюдать закон о защите промышленных прав третьей стороны.