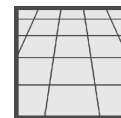


# TRUBOND 251

## Spezialkleber für die digitale Drucktechnologie



### Chemische Grundlagen:

Zubereitung von Polymeren in Lösemittelgemisch

### Kenndaten:

Dichte (25 °C):	ca. 0,88 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C):	ca. 22 mPas
(45 °C):	ca. 12 mPas

### Lagerfähigkeit / Verpackung:

bei sachgemäßer Lagerung 12 Monate  
Gebinde à 4 kg

### Anwendungstechnische Hinweise:

TRUBOND 251 ist ein stark haftender Spezialkleber für die Fliesendekoration mittels Digitaldrucktechnologie. TRUBOND 251 ist eine transparente Lösung und enthält spezielle Polymere, um feine Pulver oder feines Granulat an die Fliesenoberfläche zu binden. Dies ermöglicht einen weiteren Dekorationsschritt unter Nutzung der digitalen Dekorationstechnologie und erlaubt eine Fliesenproduktion mit größerer Designvielfalt.

TRUBOND 251 wird wie folgt in die Produktionslinie integriert:

1. Engobe- / Glasurauftrag;
2. ggf. Auftrag eines Additivs zur Oberflächenbehandlung von Glasuren (z. B. DIGICER PRIMER 007 oder DIGICER PRIMER 008);
3. Fliesendekoration mittels Digitaldrucktechnologie unter Hinzunahme von TRUBOND 251 in der letzten oder den letzten beiden Druckreihen;
4. Unmittelbar nach der Digitaldruckmaschine (in 1-2 m Abstand) Auftrag von feinem Granulat oder feinem Pulver mit handelsüblichen Maschinen;
5. Absaugen oder Abblasen von überschüssigem Material.

Der mittels Druckkopf aufgetragene Spezialkleber kann je nach Produktionsgegebenheiten unmittelbar von der Fliesenoberfläche absorbiert werden. Um eine bessere Haftung des Pulvers oder Granulats zu erzielen, empfehlen wir, die offene Zeit des Klebers zu erhöhen, damit dieser beim Pulver-/Granulatauftrag noch feucht ist. Zur Verlängerung der noch klebeoffenen Zeit empfehlen wir:

- verwenden Sie Druckköpfe mit hohem Farbausstoß;
- wenn möglich, verwenden Sie zwei Druckreihen (zwei überlagernde Druckvorgänge);
- wenn möglich, verwenden Sie eine 100 %ige Sättigung (bitmap) im Binärsystem;

Vorstehende Angaben entsprechen den im Labor und im Betrieb gemachten Erfahrungen. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen und sind in diesem Sinne als unverbindlich anzusehen. Etwaige Schutzrechte Dritter bitten wir zu beachten.

## TRUBOND 251

- verwenden Sie die Produkte der DIGICER PRIMER Serie (Additive zur Oberflächenbehandlung), um die offene Zeit des Klebers zu erhöhen;
- Passen Sie den Abstand zur Pulverauftragsstation an, um eine optimale Haftkraft zu erzielen.

Nach dem Auftrag des Pulvers oder Granulats besteht die Möglichkeit, die Glasur mittels Sprühpistole oder Schleuder zu applizieren.

### **Pulver und Granulatparameter**

Zusammensetzung: jede Zusammensetzung ist möglich

Feuchte: < 1 %

Größe: D90<0,3 mm, optimum D90<0,2 mm.

Zur Reinigung und Instandhaltung der Digitaldruckmaschine gelten dieselben Bedingungen und Vorgaben wie bei den Farben für die digitale Drucktechnologie.

Vorstehende Angaben entsprechen den im Labor und im Betrieb gemachten Erfahrungen. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen und sind in diesem Sinne als unverbindlich anzusehen. Etwaige Schutzrechte Dritter bitten wir zu beachten.