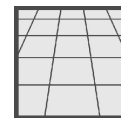


# TRUBOND 251

## 喷墨机胶水



### 化学成分：

聚合物溶液制剂

### 特性：

密度(25 °C)：约 0.88 g/cm<sup>3</sup>

粘度(25 °C)：约22 mPas

(45 °C)：约12 mPas

### 储存期 / 包装：

在适宜条件下可保存12个月。

4KG 罐装

### 应用：

TRUBOND 251 是一种特别的，有强力粘度的为装饰瓷砖用的喷墨机胶水。它是一种透明的溶液，没有固体悬浮物质，并且包含了特殊的强力粘度来粘合瓷砖表面的粉末或者颗粒。适用于所有的设计和需要的效果。

常规情况下，TRUBOND 251 是如下使用在产线上的。

- 1, 釉底料/釉料的使用
- 2, 如果和 PRIMER 系列产品使用 (例如DIGICER PRIMER 007 或DIGICER PRIMER 008)
- 3, 喷墨机上色+增加在最后或者最后2个通道使用
- 4, 立刻在喷墨机后 (1-2M 距离), 和细粉或者细颗粒使用在传统的设备上为颗粒的应用
- 5, 吸或者是吹来清除多余的材料

喷墨机墨水配合喷头的使用，在瓷砖的帮助下可以很快的被吸收，根据产线的情况；为达到粉末或颗粒的粘附的效果，我们建议在使用粉末和颗粒的时候，增加开放时间，来达到湿润效果。

为尽量增加开放时间，我们建议如下：

- 使用喷头和高喷射的墨水
- 如果可能的话，用双通道的方式 (2种应用重叠)
- 尽可能在二进制里使用100%覆盖 (位图)
- 使用DIGICER PRIMER 系列 (表面处理的添加剂) 的底漆来增加开放时间
- 调整与粉末应用单元的距离来优化粘度效果

在使用颗粒或粉末后，有可能通过喷淋或双盘来施釉。

### 颗粒或粉末数据

成分： 所有的成分均可

以上信息基于我们工厂和实验室的测试结果。实际应用中由于使用条件的改变，以上信息仅作参考，我们不承担由此产生的任何责任。我们要求用户尊重第三方的权利。

## TRUBOND 251

湿度 : <1%  
粒径 : D90<0.3MM,最适宜的D90<0.2MM

清洗和处理喷墨印花机和我们的TRUCOLOR 墨水一致。

以上信息基于我们工厂和实验室的测试结果。实际应用中由于使用条件的改变，以上信息仅作为参考，我们不承担由此产生的任何责任。我们要求用户尊重第三方的权利。